



芬顿催化氧化



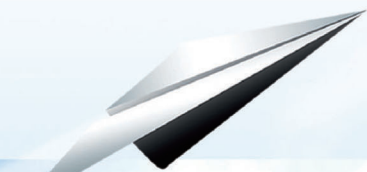
南京南蓝

南京南蓝环保产业有限公司

Nanjing Nanlan Environmental Protection Industry Co., Ltd.



南 蓝 与 您 共 创 南 极 的 蓝 天 碧 水



公司简介

南京南蓝环保产业有限公司位于世界名曲《茉莉花》的发源地——国家级生态保护区南京金牛湖畔。

公司站在人类生态环境保护的高度，专业致力于环保文化、技术开发，集科研、设计、生产、内外销售、服务于一体。公司主导产品有潜水排污泵、潜水搅拌机、潜水曝气机、机械格栅、刮泥机、滗水器等污水处理设备。遍布全国各地的销售网络随时为用户提供最完善的服务，深得顾客的一致好评。“南蓝”还成为国家高新技术企业、国家863计划“优化、改进潜水搅拌机”项目的承担单位。目前公司已具备环保工程总包及污染治理设施运维能力。

南蓝现为河海大学研究生培养基地，同时做为南京市水质净化与水体保护工程技术研究中心，我公司在这一领域也创造了众多科技成果。从设计、施工到运行、调试，我公司以现代化的管理体制，实践着“先顾客之忧而忧，后顾客之乐而乐”的市场观念。公司内部各环节严格按照ISO9001、ISO14001和ISO45001体系有序运行。市场上“南蓝”的优质产品以及“南蓝人”的精致服务给人们留下美好的印象。我们将与国际先进技术同行，以“中国制造”走遍世界，并真诚地与您一道“共创南极的蓝天碧水”。





资质证书





用途

适用于造纸、医药、化工等行业难降解废水前处理和后端深度处理。

工艺介绍

芬顿催化氧化工艺是集电化学混凝、化学催化氧化及物化絮凝沉淀于一体的优良处理工艺。

其反应机理遵循Fenton试剂的原理，反应条件更加优越（不需要大幅度调节pH值）。

反应生成的部分高价铁离子与水发生水解—聚合反应生成铁水络合物，在其水解过程中部分有机污染物通过吸附和混凝作用得到去除，大幅降低废水的COD。

对有机污染物的去除率要高于一般混凝剂，这种絮凝沉淀功能是去除有机污染物的重要组成部分。

工艺优点

氧化能力强，对污染物无选择，能彻底无害化，参与反应的剩余物也可自行分解，形成良好的絮凝物，加强处理效果，不会造成二次污染。

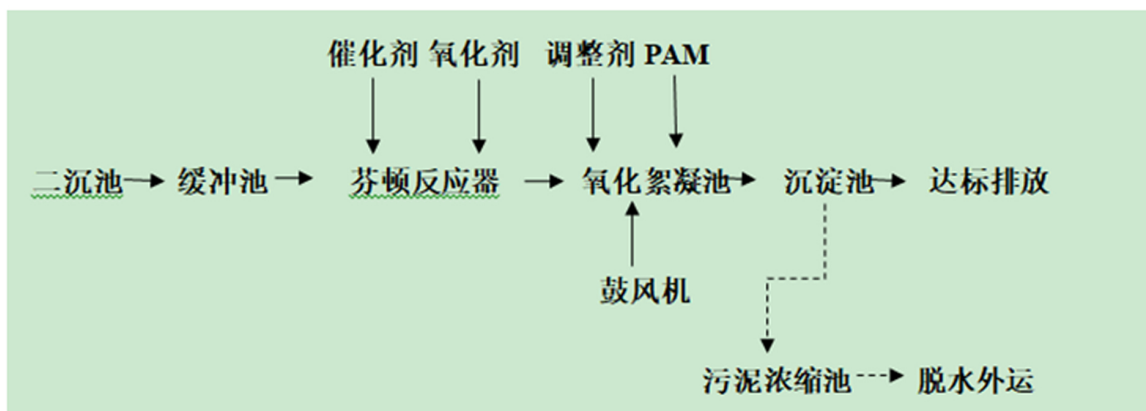
运行效果良好，对低浓度难降解污水COD去除率可高达50%—75%，色度可降低至30倍以下。

反应启动快，条件温和，对污水中干扰物质的承受能力强，容易应用。

智能调节加药比，智能运维，能耗小，运行费用低，操作简单安全，不需要特别维护。

6 工程周期短、占地少，投资小。

工艺流程



工艺流程说明



二沉出水进入缓冲池进行水质水量缓冲调节。



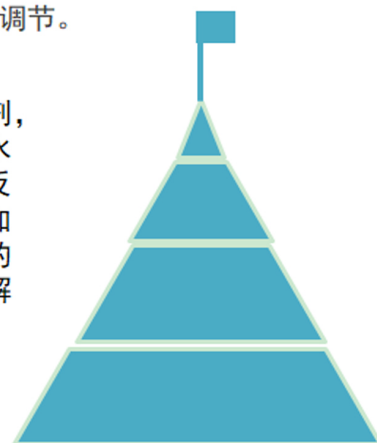
在芬顿催化氧化反应器内加入催化剂及氧化剂，通过芬顿催化氧化反应器的特殊构造，使污水与这两种试剂反应彻底，氧化完全，电化学反应激烈，并且瞬间完成。这个过程既完成了加合取代和电子转移，同时使大部分难以降解的有机物在这里断键开链，转变成小分子易降解物质，有些甚至直接矿化或分解。



芬顿催化氧化反应器出水自流进入到氧化絮凝池，进一步氧化完全并脱出气泡；在此通过投加调整剂及PAM，使反应后的细小矾花进一步碰撞、絮凝。



出水进入到沉淀池进行泥水分离，上清液达标排放，污泥排入污泥处理系统。





工程案例

芬顿催化氧化工艺目前已在睢宁桃岚污水处理厂、临西尖冢污水处理厂等获得成功运用。



南 蓝 与您共创南极的蓝天碧水

网 址: www.nanlanhb.com

E-mail: nlhb@nanlanhb.com

地 址: 南京市金牛湖街道金牛湖路136号

邮 编: 211529

客服热线: 025-57532149

电 话: 025-57530489 025-57532781

传 真: 025-57532898

